

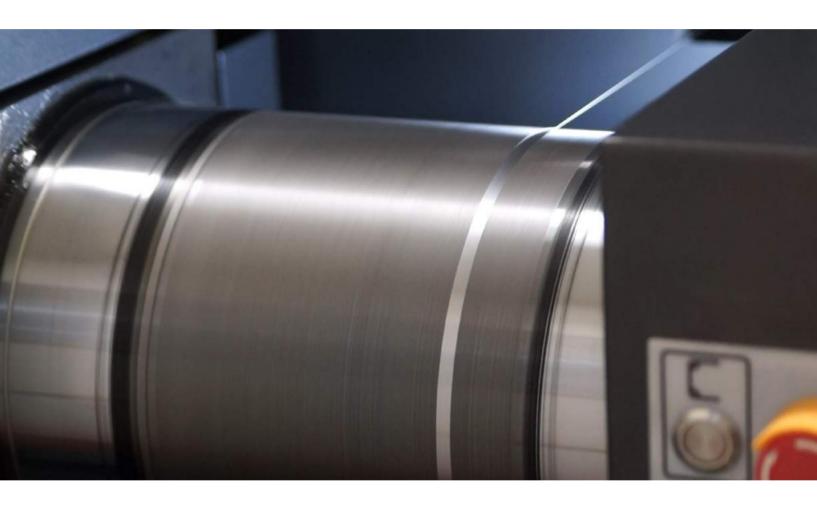




モリブデンワイヤ加工の頂点へ

三光科技製モリブデンワイヤ放電加工機「HBシリーズ」は、50年に渡る放電加工の研究と放電加工機の開発で培ってきたノウハウや技術を結集して開発しました。導電性のあらゆる金属に対応できるモリブデンワイヤの高い加工能力、使いやすさと信頼性を両立させたその設計は海外で高い評価を受け、現在世界の多くの国で使用されています。加工の可能性を広げるこのワイヤ放電加工機は皆様の想像を形にします。

モリブデンワイヤの限界に挑戦する



高効率と低コストを極めた次世代モリブデンワイヤ放電加工機

特徴

300mm²/min

最大加工速度 ワイヤの寿命 難削材加工

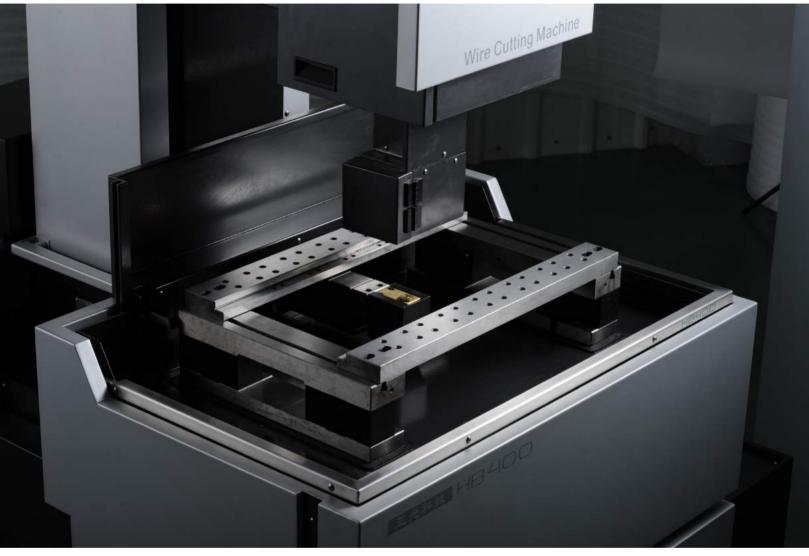
最大100時間使用可能(材料・加工条件により異なります。

断線に強い 専用切削液

厚物加工

最大100時間使用可能(材料・加工米件により異なりより。 チタン、超硬、SUS、磁性材料など、あらゆる導電材に対応 最大500mmまで対応(HB800) 溶接の巣や多孔質金属などの加工でも断線せず加工可能。 イオン交換樹脂不要。抵抗値を気にせず連続で加工できます。

三面昇降カバー



加工テーブルのカバーには昇降式を採用。加工の段取りを容易にします。



カバーを上げると切削液の飛散を防止できます。

全ては究極のパフォーマンスの為に

従来機から各部を見直し再設計。使いやすさ、高精度、高信頼性を追求しました。





サーボシステム XYUV軸には高精度、高応答性の日本製サーボモーター、サーボアンプ を採用。高品質な加工を実現します。※Z軸はオプション



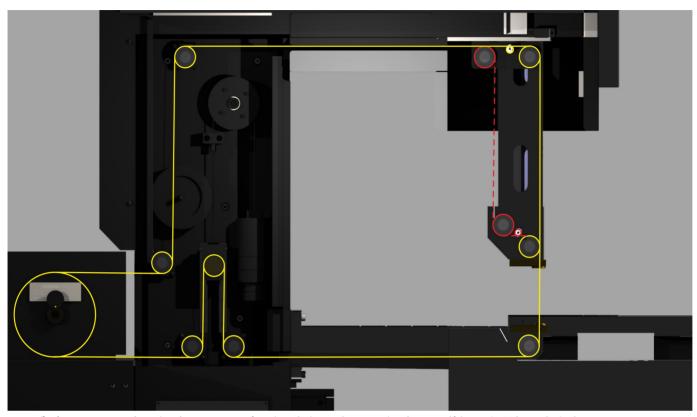
LED三色灯 視認性を高めることにより、設備 状況を随時把握できます。



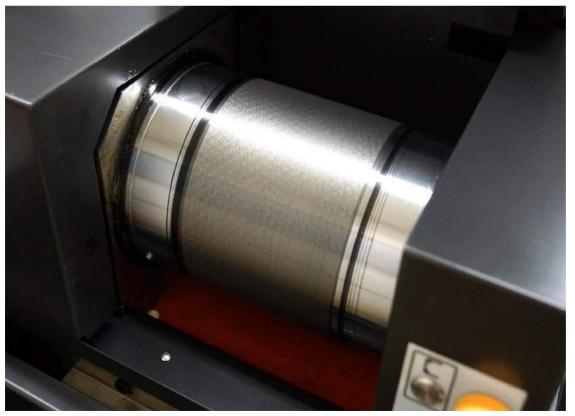
省スペース化 無駄を省いたシンプルな構造と 合理的なレイアウトで省スペー ス化を実現。



操作台 モニターの向きや高さ、角度を自 由にレイアウトできます。



モリブデンワイヤの走行経路はワイヤガイドの有無に応じて2経路のいずれかを選択できます。 ガイドローラーとワイヤの電極はすべて同一の物を使用しており、交換は容易です。



本体後部のワイヤドラムでワイヤを正転・逆転させ、長時間の繰り返し加工を実現します。



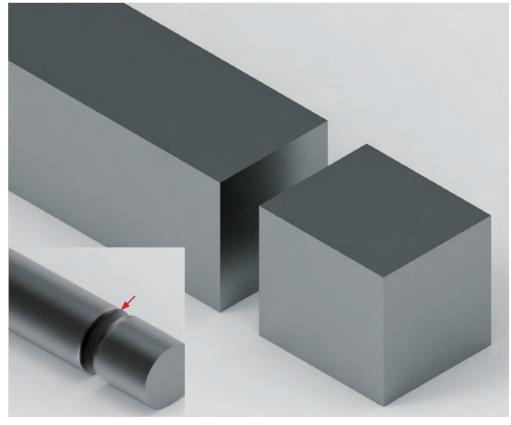
放電制御

今までに培った放電加工の技術を結集し、優れた加工性能を実現。



無電解電源技術

独自開発の無電解電源技術で電解腐食を抑え、加工面の軟化層の発生を防止します。



従来の電源制御の加工(チタン)

切断箇所に電解腐食が発生。

無電解電源制御の加工(チタン)

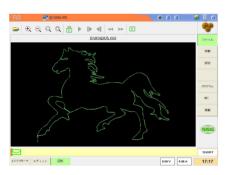
材料の電解腐食を最小限にし、 変色を抑えます。





使いやすいインターフェース

本機は加工の状態を見える化し、初心者でも簡単に機械の能力を最大限に利用できます。一度使用した加工データはデータバンクから呼び出して使用する事が出来ます。



プログラム作成

使い易さ重視の作図機能付き、 加工中でも作成することができ ます。



座標表示

各種座標を表示(機械座標、ワーク座標、相対座標)



豊富な機能

コーナー補正、ワークの傾き補正、Gコードでのプログラム作成などの充実機能を搭載。



パラメータ入力

移動量など作業に応じて数値を 変更可能。



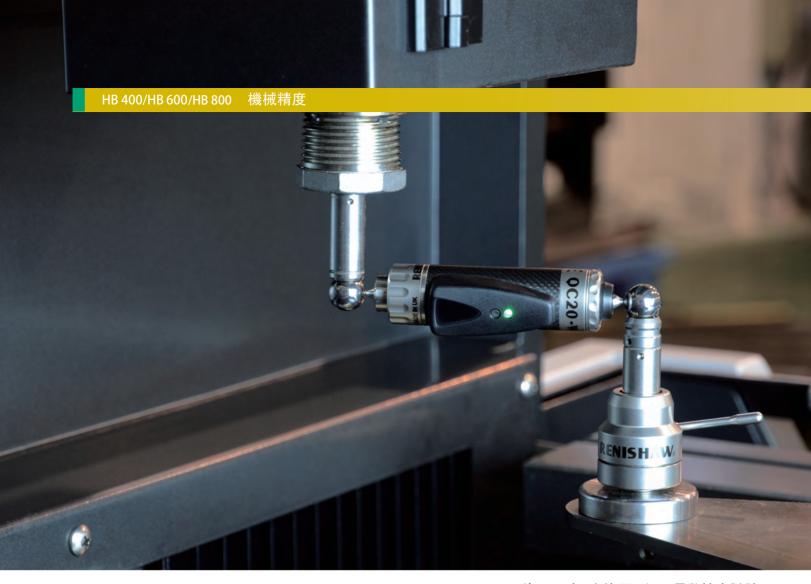
機械補正

診断結果を反映し機械精度を維持します。



モニター機能

加工の進捗状況を確認できます。



ボールバーを使用した円運動精度試験

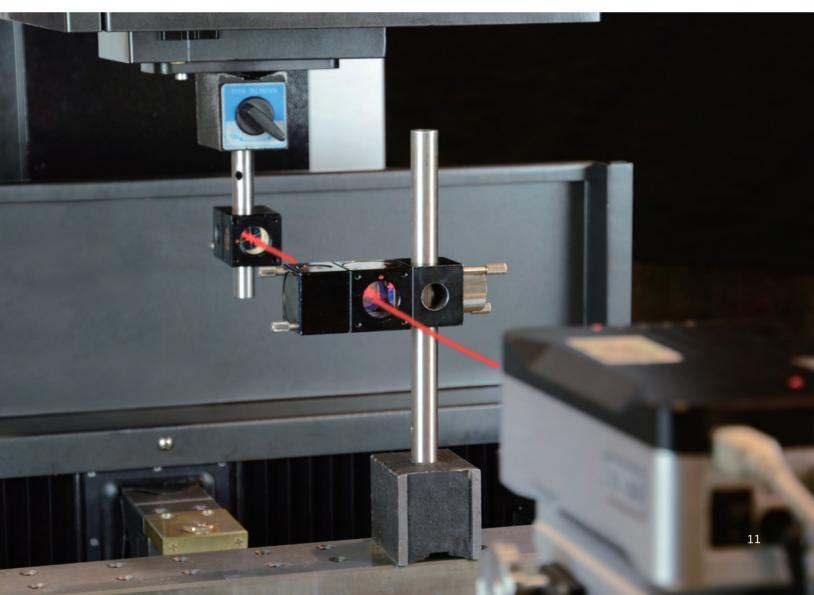
品質への取り組み



構成部品は三次元測定機で検査を行い、機械精度を保証。

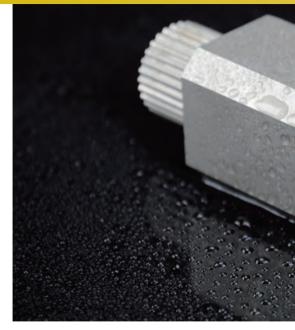


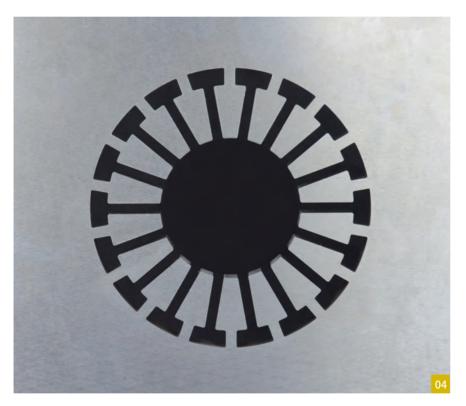
レーザ計測システムで位置決め精度を測定

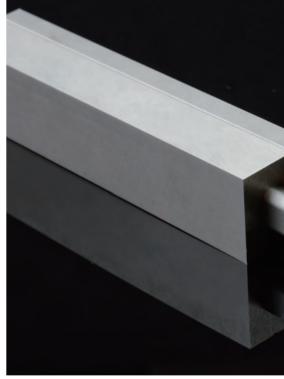


HB 400/HB 600/HB 800 加工例

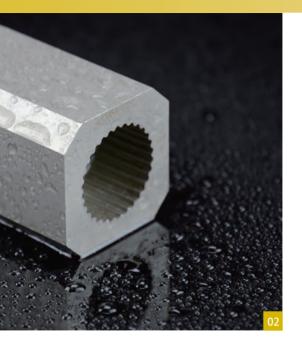


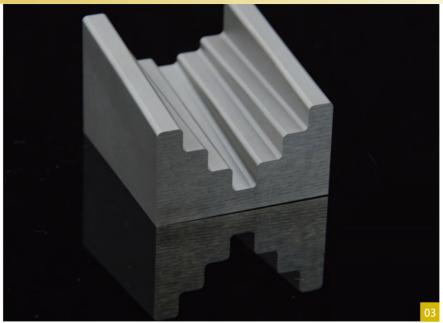




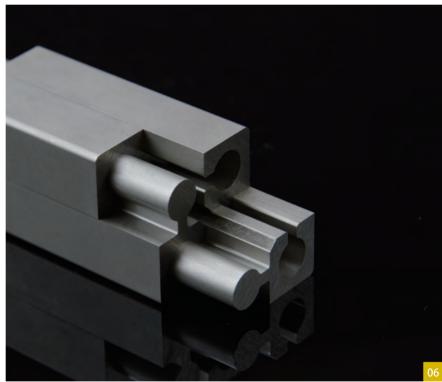


01		02		03	
部品加工		部品加工		テーパ加工	
ワーク厚	40 mm	ワーク厚	40 mm	ワーク厚	60 mm
材 質	SKD61	材 質	SKD61	材 質	SKD11
面粗度	Ra 0.6μm	面粗度	Ra 0.6µm	面粗度	Ra 0.8µm
カット数	4回	カット数	4回	カット数	4回
隙間 (片側)	5μm	隙間 (片側)	5µm	テーパー	±6°







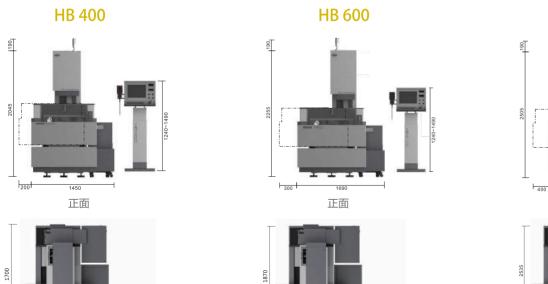


04		05		06	
0.					
プレート加工		厚物加工		部品加工	
ワーク厚	20 mm	ワーク厚	200 mm	ワーク厚	40 mm
材 質	Cr12	材 質	Cr12	材 質	SKD61
面粗度	Ra 0.6µm	上下寸法差	0.008mm	面粗度	Ra 0.6µm
位置精度	0.009 mm	カット数	1回	カット数	4回
				隙間(片側)	5µm



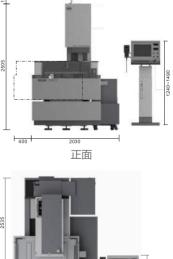
HB 仕様書

			HB 400	HB 600	HB 800			
_	X、Y移動量	mm	400 x 300	600 x 400	800 x 600			
	ワイヤー線径	mm	φ0.10-0.25	φ0.10-0.25	φ0.10-0.25			
機械本体 -	ワイヤー走行速度	m/s	1.18 -11.8	1.18 -11.8	1.18 -11.8			
	機械重量(ネット/グロス)	kg	1900/2100	2500/2800	3710/4000			
	外形寸法	mm	2020x1700	2260x1870	2585x2535			
-	据付必要寸法	mm	2220x1700	2560 x1870	2985x2535			
	MAXワーク厚	mm	300	400	500			
_	最大加工テーパ角度	°/ mm	20° / 100	20° / 100	20° / 100			
工作物	工作物最大寸法	mm	580 x 460 x 300	1250 x 700 x 400	1710 x 935 x 500			
_	工作物最大質量	kg	500	900	2000			
	 ろ過精度	mm	0.01	0.01	0.01			
· 大光·本 4 > . 4	タンク容量	L	130	130	130			
作業液タンク − -	ろ過方式		多重濾過	多重濾過	多重濾過			
		mm²/min	300	300	300			
- バルス電源 -	MIN面粗度	Ra≤µm	0.6	0.6	0.6			
いとへ 电心 -	MAX電流	А	12	12	12			
	ハード構成	液晶モニター、日本製サーボシステム、フランス製インバータ						
_	外部入出力	USB, LAN						
_	文字コード	ISO国際基準コード						
_	軸数	4軸						
CNCシステム =	コントローラー	標準装備						
	対応言語	中文、日文、英文						
_	無電解電源	標準装備						
_	アルミ加工	オプション						
_	X、Y軸リニアモーター	オプション						
_	Z軸昇降サーボモーター	オプション						
-	自動給油装置			オプション				
	電源	3相380V±10% 50/60Hz(トランス付加にて200Vに対応)						
	環境温度	10-35 ° C						
六和 电	電源容量	1.2KVA						



平面

平面



平面

HB 800

www.ssgedm.com







三光科技

蘇州三光科技股份有限公司は中国国内で、放電加工制御の研究、 装置開発に力を入れている国内トップクラスの放電加工機メーカーで その技術力は国内外から高く評価されています。2014年、中国国内 の放電加工機メーカーとして初の上場を果たし、中国政府主導の国 家プロジェクトにも数多く参加し、科学技術の向上に関わる高精密で 高効率のモリブデンワイヤ放電加工機の研究・開発に大きく貢献して います。

1993年に誕生した三光科技の商標である「SSG」は現在中国国内で有名な商標として認められています。また近年、中国機械工業科学技術賞でその高い技術を認められ、銀賞を受賞しました。

沿革

1966年:蘇州第三光学儀器厂を設立

1968年: 光電追跡ワイヤ放電加工機を発表

1984年: DK7725dワイヤ放電加工機が中国銀質賞を受賞

1994年:株式会社ソディックと「蘇州沙迪克三光機電有限公司」を設立

1996年: DK7632ワイヤ放電加工機を発表

2003年:蘇州三光科技有限公司に社名が変更

2008年:蘇州三光科技股份有限公司を設立

2010年: 高速加工ワイヤ放電加工機 HA シリーズを発表

2014年:上場、株コード430414

2016年: HB400を発表

2017 年: IFデザインアワードでHB400がプロダクトデザイン賞を受賞

2017年: レッドドットデザインアワードでHB400がプロダクトデザイン賞を受賞









本カタログに記載の製品についてのお問い合わせ、ご用命は

蘇州三光科技股份有限公司 江蘇省蘇州市新区嵩山路145号 郵便番号:215129 電話:0512-68251373・68243755 Fax:0512-68251162 メールアドレス:sale@ssgedm.com

